

(3) 放散压力的检查与设定。关闭放散阀前球阀(G1"),再从测压球阀(G3/8"弯嘴球阀)处用专用调试工具缓慢加压,直至超过设定压力值。然后关闭测压球阀,观察压力表上读数变化情况,当读数不变时,此时的压力即为放散压力,检查此压力是否与原设定值相符,应重复三遍。若放散压力与设定值不符,应缓慢旋转放散弹簧螺钉:顺时针旋转为调高切断压力,逆时针降低切断压力。

**注意:放散压力一般取出口设定压力的 1.3 倍即  $P_{放} = 1.3 P_2$ ;**

3、复位。

A、若因调压器出现故障而导致切断阀起跳,则应先排除导致切断的原因;

B、关闭出口球阀,适度开启测试球阀,缓缓拉起切断拉杆,直至锁住;

C、缓慢开启出口球阀。

## 六、维护

用户应对调压柜定期进行维护与保养。调压柜的维护可分日常维护与定期维护两方面。

1、日常维护。

A、有无外泄漏。用燃气报警仪器(或皂液)检查调压器有无外泄漏;

B、观察压力表读数,检查调压器的出口压力;

C、对调压器外观进行保洁。

2、定期维护。

A、关闭压力检查。缓慢关闭出口阀门,在测压嘴处接压力计,打开测压球阀,3 分钟后记录关闭压力值,检查是否在正常范围内。调压器关闭压力正常的情况下则无须进行拆修调压器,调压器关闭压力偏高则应检查调压器是否有内漏;

B、切断压力检查。关闭进出口球阀,排空调压器内气体,从测压球阀处用专用调试工具缓慢导入压缩空气,观察切断阀起跳时的调压后压力值是否符合设定值;

C、更换易损件。建议用户调压器使用三年后,整体更换调压器所有易损件。易损件主要包括:O 型圈、阀口垫、皮膜。本公司专门制作了每种规格型号的调压器易损件配件包。

D、清洗滤芯。

# RX 系列燃气调压柜

# 使用说明书

- ◆非常感谢您选用本公司的产品。
- ◆为保证正确、安全使用本产品,请在使用前仔细阅读产品说明书

## 浙江春晖智能控制股份有限公司

浙江省绍兴市上虞区春晖工业大道 288 号 <http://www.chunhuigas.com>

## 一、产品概述

CH 系列燃气调压柜主要应用于燃气输配系统中工商业设施（燃气锅炉、工业炉窑）及区域民用用户的调压，适用于天然气、人工煤气、液化石油气及其它无腐蚀性气体，具有燃气净化、调压、安全保护、拓展性强等特点。

## 二、技术参数

技术参数	调压柜型号				
	RX0.4/150C	RX0.4/300C	RX0.4/500C	RX0.4/800C	RX0.4/1000C
进口压力范围 (MPa)	0.05~0.4	0.05~0.4	0.05~0.4	0.05~0.4	0.05~0.4
出口压力范围 (KPa)	1~30	1~30	1~30	1~30	1~30
公称流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	150	300	500	800	1000
进口连接法兰	DN50 PN16	DN50 PN16	DN80 PN16	DN100 PN16	DN100 PN16
出口连接法兰	DN50 PN16	DN80 PN16	DN100 PN16	DN150 PN16	DN150 PN16
工作介质	天然气、人工煤气、液化石油气等				
调压性能	AC: ≤ ±10%、SG: ≤ ±20%				

## 三、工作原理

燃气进入调压柜，经入口截断阀、过滤器、调压器、流量计（可选）、出口截断阀后出站。为保证下游设备安全，各调压路配置了与调压器连体式的超压紧急切断阀，当出口压力超过规定指标时切断工作。另在出口管上装有弹簧微启式放散阀，确保出口压力稳定在正常使用范围内。

1+1 结构的调压柜设有旁通通路，当调压器出现故障时，可通过调节旁通路截止阀暂时供气，以免影响下流用户的使用。2+0 结构的调压柜，常规按单路调压器 100%满足额定流量要求设计，当主路出现故障时主路切断阀工作切断主路供气，主路停止供气后出口压力下降，副路调压器开始工作，实现主副路自动切换，保证下游不间断供气。

## 四、安装

- 1、调压柜应安装在远离火源、震动，环境温度符合要求的地方；
- 2、调压柜在安装前必须确认铭牌所示各参数与需求是否一致；
- 3、调压柜上所示箭头必须与介质流向一致；
- 4、调压柜安装前必须吹扫干净与之相联的外接管道。

5、调压柜应单独设置在牢固的基础上；

6、调压柜距其他建筑物及障碍物的水平净距应符合《城镇燃气设计规范》的规定；

7、当调压柜后有快速启闭的燃烧设备时，调压柜与其之间应保证一定距离（即保证一定管容）以避免因设备启停时的大流量而使调压柜出口压力大幅变动，造成调压器切断或设备熄火等。

**注意：切忌调压柜连同进出口管线一起试压； 切忌调压柜连同进出口管线一起吹扫！**

## 五、使用

1、调压柜启动。

A、将调压器出口阀门略微开启，缓缓拉起切断拉杆，直至锁住。

B、将进口截断阀缓慢打开，并停留片刻直到气流稳定。

C、将出口截断阀缓慢打开。

**注意：在拉切断阀前应将出口微压表前的阀门关闭，以免因切断阀拉起时的瞬间高压冲坏出口微压表；拉切断阀之前须将出口阀门或测试球阀略微开启，否则会因压力超高而使切断阀无法拉起！**

2、压力设定。

调压柜在出厂之前均按用户要求参数，对调压器出口压力、切断压力、放散压力进行了设定，若无变化，只需对设定值进行检查；若改变了调压器的出口压力，则应相应调整切断压力和放散压力。压力值的设定与检查方法如下：

(1) 调压器出口压力的检查与设定。关闭出口阀门，略微开启测压球阀（G 1/2 内螺纹球阀）使管道中有一小股流量通过，再缓慢关闭测压球阀（G 1/2 内螺纹球阀），观察出口压力表或 U 型水柱计，其读数应为出口压力设定值的 1.2 倍。若调压器的出口压力与设定值不符，应缓慢旋转主调弹簧螺钉：顺时针旋转为调高出口压力，逆时针降低出口压力。

**注意：燃气在动态下的压力叫出口压力；燃气在静态下的压力叫关闭压力。由于动态压力很难调试，故一般用关闭压力代替出口压力，并取出口压力的 1.2 倍，即  $P_b=1.2P_2$ ；若欲降低出口压力，则应在旋转弹簧前略微开启测压球阀（G 1/2 内螺纹球阀）！**

(2) 切断阀压力的检查与设定。关闭出口阀门，再从测压球阀处用专用调试工具缓慢加压，直至切断，检查此时压力表上读数是否为与设定值相符，应重复三遍。若切断压力与设定值不符，应缓慢旋转切断弹簧螺钉：顺时针旋转为调高切断压力，逆时针降低切断压力。

**注意：切断压力一般取出口设定压力的 1.5 倍，即  $P_{切} = 1.5 P_2$ 。**