

CHLA 系列燃油加油机用安全拉断阀

使用说明书

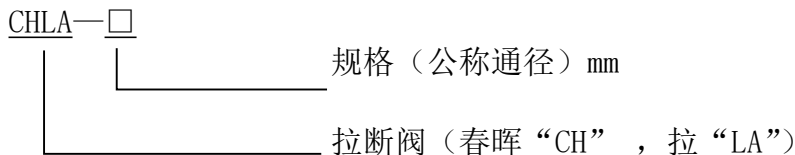
- 安装前, 请认真阅读此说明书, 确认拉断阀的使用环境是否与要求相符;
- 拉断阀的安装及维护, 必须由具备相应资格的专业人员按照使用说明进行操作。

一、概述:

拉断阀是油枪与加油机之间的安全连接装置, 内置止回阀, 当一旦出现油枪被一定的外力拉引时, 拉断阀会自动断开, 同时自动封闭并切断油流, 避免输油管断裂或加油机被拉倒。它能在加油机来不及关闭电源的情况下, 防止大量燃油外溢, 避免危险事故发生。

该产品符合 GB/T 3836.28-2021 和 GB/T 3836.29-2021 非电气防爆标准的要求, 防爆标志为 Ex c II C T4 Gb。适用于 1 区, 2 区含有 T1-T4 组别爆炸性气体混合物的场所。非电气设备的评估符合 GB/T 3836.28-2021 和 GB/T 3836.29-2021 标准的要求。

二、型号说明:



三、主要技术参数:

- 1、型号规格: CHLA—DN20 (3/4")、CHLA—DN25 (1");
- 2、公称拉断力: 300LBS(3/4")、350LBS(1");
- 3、连接螺纹: NPT3/4(3/4")、NPT1(1")等;
- 4、适用环境温度: -40℃~+55℃;
- 5、适用燃油: 常规的汽油、柴油、煤油等(特殊油品需根据供货双方约定), 燃油无冰冻现象;
- 6、产品制造依据国标 GB/T 22380.2-2019 《燃油加油站防爆安全技术第 2 部分: 加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》, 防爆合格证编号: CNEEx23.6112X;
- 7、防爆标志: Ex c II C T4 Gb。

四、工作原理和结构

安全拉断阀由进油端阀体、2 只孔用弹性挡圈、2 只止回阀、O 形密封圈、3 只销钉及出油端阀体、弹垫等零件构成。安全拉断阀安装在加油机的输油管上, 当一旦出现油枪被一定的外力拉引时, 即安全拉断阀的两端承受一定的拉力时, 销钉被拉断, 进油端阀体与出油端阀体被分离, 2 只止回阀在弹簧力的作用下, 分别自动封闭进油端阀体及出油端阀体的阀口, 从而切断油流, 避免加油机输油管断裂或加油机被拉倒。

五、安装及维护:

- 1、安装前, 必须先确认加油机及输油管组件能承受任意方向至少 300LBS(3/4")、350LBS(1")的拉力;
- 2、拉断阀请安装在两段输油管之间(输油管长度应大于 220mm), 靠近加油机顶部附近或在连接油枪的短输油管后面, 如果使用软管牵引机, 拉断阀必须安装在位于软管夹旁的油枪上;
- 3、安装时, 拉断阀的两端不应有相对力矩, 以防止人为损坏;
- 4、安装拉断阀后, 应开启加油机, 仔细检查拉断阀及其螺纹连接处是否存在泄漏, 如果有泄漏现象, 请检查螺纹连接或更换拉断阀;
- 5、本公司生产的拉断阀为一次性使用, 如果拉断阀产生拉断现象, 应在关闭加油机电源及卸掉输油管内的压力后, 对拉断阀进行整体更换, 对于断裂后的拉断阀, 客户不得进行自行修复。